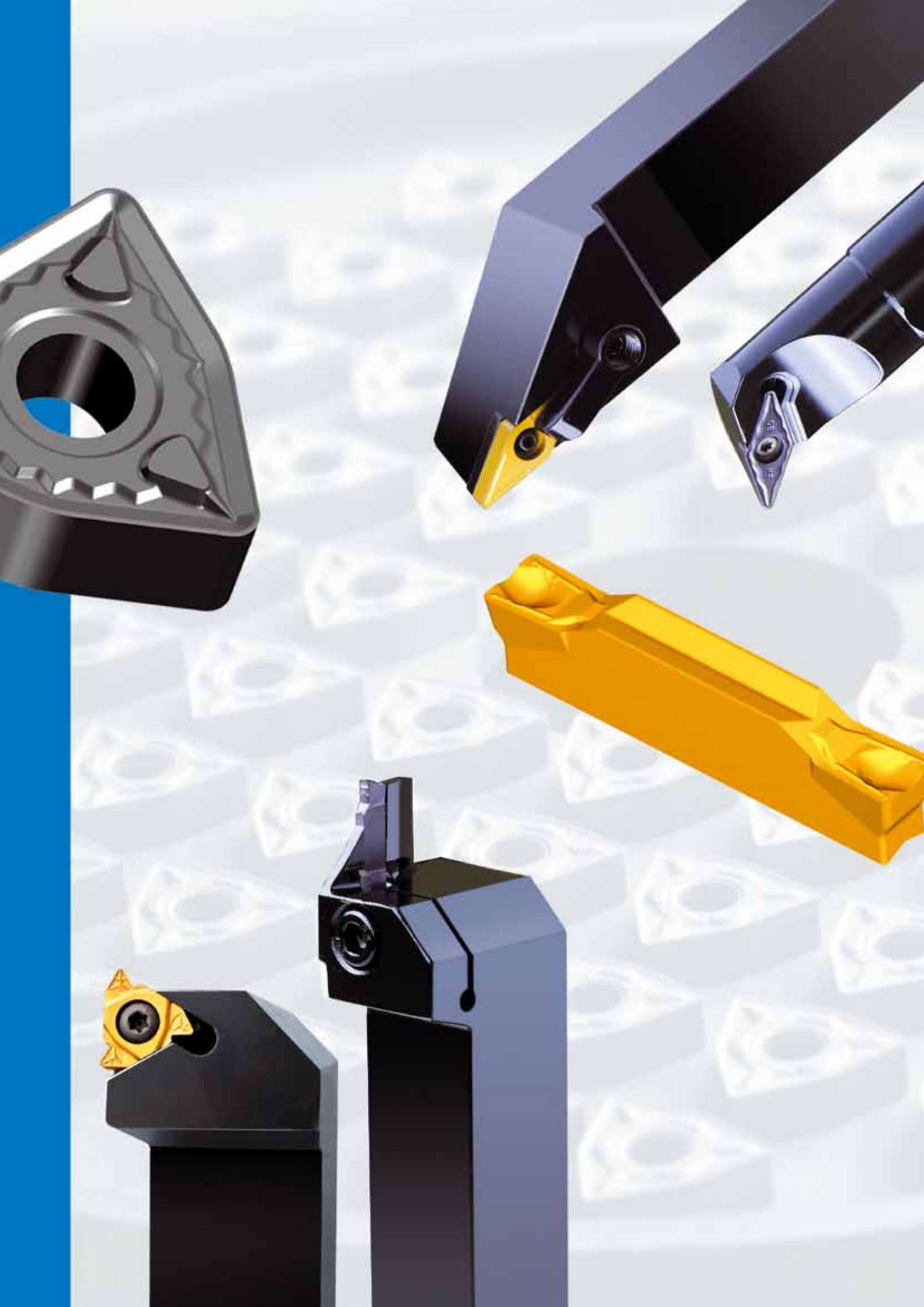








A Turning Drehen A1-A310	General Turning Allgemeine Drehbearbeitung	A 1 - A 253
	Parting and Grooving Ab- und Einstechen	A 254 - A 290
	Thread Turning Gewindedrehen	A 291 - A 323
B Milling Fräsen B1-B290	Milling Indexable Tools Fräsen - WSP· Werkzeuge	B 1 - B 187
	Milling - Solid Carbide Endmills Fräsen VHM - Schafffräser	B 188 - B 374
C Drilling Bohren C1-C147	Drilling - Solid Carbide Drills Bohren - VHM Bohrer	C 6 - C 93
	Drilling Indexable Tools Bohren - WSP· Werkzeuge	C 95 - C 105
Reaming Reiben	Reaming Reiben	C 106 - C 116
Threading Gewinde	Threading - Solid Carbide Tools Gewinde - VHM Gewindebohrer	C 118 - C 124
	Solid carbide Threading end mills Gewindefräsen - VHM Gewindefräser	C 125 - C 128
D	Tooling Systems Werkzeugsysteme	D 1 - D 38
E	General Technical Information Allgemeine Technische Informationen	E 1 - E 20
Index		01 - 03






Parting and grooving · Ab- und Einstechen

Little Squirrel Series · zusätzliche Wendeschneidplatten







							
ZPD-MG	ZP□D-MG	ZP□S-MG	ZT□D-MG	ZTBD-MG	ZT□S-MG	ZT□D-EG	
2.5,3,4,5,6	2.5,3	2.5,3,4,5,6	2.5,3,4,5,6	2	5,6	1-2.4	Width · Breite
A261	A262	A261	A263	A262	A263	A263	Page · Seite

						
ZT□D-EG	ZIMF-NM	ZR□D-MG	ZR□D-EG	ZIGQ-NM	ZR□D-LH	
2.4-6.5	3,4,5,6	2.5,3,4,5,6	3,4,5,6	3,4,5,6	6,8	Width · Breite
A263	A265	A264	A264	A266	A266	Page · Seite

Complementary Inserts · ergänzende Stechplatten

			
154.3	ZQMX-1E	ZSM□R/L	
1.1,1.3,1.6,1.85,2.15,3.15	3.125,4.125,5.125,6.4,7.05	1.1,1.3,1.6,1.85,2.15,2.65,5.5,15	Width · Breite
A267	A267	A268	Page · Seite

Threading Insert · Gewindeplatten

ISO metric ISO metrisch		Partial-Profile 60°·55° Teil-Profil 60°·55°		Whitworth Rohrgewinde		
						
External thread Außengewinde	Internal thread Innengewinde	External thread Außengewinde	Internal thread Innengewinde	External thread Außengewinde	Internal thread Innengewinde	
1~6	1~6	0.5~5	0.5~5	8~16	8~16	Pitch · Steigung
A296	A297	A298	A298	A299	A299	Page · Seite
























UN Unified Conventional Thread Gewindeform UN 60°amerikanisch		BSPT Britain Standard Taper Pipe Thread Rohrgewinde für Dampf-, Gas-, & Wasserleitungen		NPT American Standard Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde		
						
External Threads Außengewinde	Internal Threads Innengewinde	External Threads Außengewinde	Internal Threads Innengewinde	External Threads Außengewinde	Internal Threads Innengewinde	
8~20	8~20	11~28	11~28	8~27	8~27	Pitch · Steigung
A300	A300	A301	A301	A302	A302	Page · Seite

Illustration Shows the right hand type · Die Illustration zeigt die Rechtsausführung.

Machining application	Machining Bearbeitung	Toolholder Klemmhalter	Inserts Stechplatten	Tool's feature and parameters Werkzeug Eigenschaften & Parameter	
External machining · Außenbearbeitung	Parting · Abstechen	"Squirrel Series" QZ**+QE**  A275	ZP*S** 	<ul style="list-style-type: none"> Assemble structure of parting blade and holder, good rigidity and parting range is adjustable. The max. parting $\varnothing = 120\text{mm}$. Die Auskrägung des Abstech-Swertes ist bei hoher Stabilität einstellbar Der max. Abstech $\varnothing = 120\text{mm}$ 	
		"Squirrel Series" QE**R/L  A272	ZP**D*  ZP*S* 	<ul style="list-style-type: none"> Inserts have 3d chip breaker, small cutting force, good performance on chip breaking maximum parting $\varnothing = 60\text{mm}$ Schneideinsatz mit 3 versch. Spanleitstufen für geringe Schnittkräfte & gute Spankontrolle. max. Abstech $\varnothing = 120\text{mm}$ 	
		Complementary series QZQ*R/L  A286	ZQMX** 	<ul style="list-style-type: none"> Cutting edge strength is suitable for bad machining conditions The maximum parting $\varnothing = 70\text{mm}$ Stabile Schneidkante für den Einsatz bei ungünstigen Bearbeitungsbedingungen Der max. Abstech $\varnothing = 70\text{mm}$ 	
	Grooving and turning Stechen und Drehen	 A247	"Squirrel Series" QE*R/L  A247	Double / Doppelseitig ZT*D**  Profile turning/ Profildrehen ZR*D*  Single cutting edge for deep grooving/ Einseitig ZT*S* 	<ul style="list-style-type: none"> Various applications can be realised by one single tool, installed with different inserts for grooving, profiling and parting, It reduces the tool category. Installed with grooving inserts, the tool realises grooving and transverse cutting. This tool is multifunctional. The max. slot depth = 30mm. Bei Anwendung dieses Universal WZ-System und Verwendung der unterschiedlichen Schneideinsätze können die Bearbeitungen wie; Ab-, Stechen, Profil-, Drehen druchgeführt werden Die max. Nutentiefe = 30mm
			"Squirrel Series" QECD  A273	Precise grooving/ Präzisionsstechen ZT*D**-EG  Edge width 1.2~2.4mm	<ul style="list-style-type: none"> Grinded insert, used for precise grooving. Edge width can be any size between 1.0-6.5mm according to customers requirement. ZT*D**-EG inserts: When edge width is between 1.2-2.4mm, the maximum cutting depth is 2.5mm; When edge width is >2.4~6.5mm, the maximum cutting depth is 22mm
	Precise grooving · Präzisionsstechdrehen	 A272	"Squirrel Series" QE*R/L  A272	Precise grooving/ Präzisionsstechen ZT*D**-EG  Edge width 1.2~2.4mm Stechbreite	<ul style="list-style-type: none"> geschliffene Einsätze für das Präzisionsstechen Die Schneidenbreite kann auf Wunsch zwischen 1.0-6.5mm geschliffen werden. ZT*D**-EG Stechplatte: bei S.-Breiten von 1.2-2.4mm, und max. Schnitttiefe von 2.5mm; bei S.-Breiten von >2.4~6.5mm, beträgt die max Schnitttiefe 22mm










Turning · Drehen

Parting & Grooving Overview · Ab- & Einstechen Übersicht

A

General Turning · Allgemeine Drehbearbeitung

Parting & Grooving · Ab- & Einstechen

Machining application	Machining Bearbeitung	Toolholder Klemmhalter	Inserts Stechplatten	Tool's feature and parameters Werkzeug Eigenschaften & Parameter
External Machining Außenbearbeitung	Grooving Stechen	Complementary series QZS**R/L  A287	ZSMF** 	<ul style="list-style-type: none"> Fine grinded inserts, high precision Cutting edge can be machined 1.1-5.0mm The max. depth of slot = 6mm Geschliffene Einsätze für hohe Präzision Schneidenbreite zwisch. 1,1-5,0mm Die max. Stechtiefe = 6 mm
		Complementary series QT*R/L  A288	154.3** 154.3** 	<ul style="list-style-type: none"> Top and hole clamping Sharp cutting edge, uneasy to shake 3 fine grinded cutting edge, good economic character Used for grooving, the slot width = 1.1-5.5mm The max. cutting depth = 5mm Pratzen- & Lochklemmung Scharfe Schneidkante 3 feingeschliffene Schneidkanten Beim Einstechen beträgt die max. Nutenbreite zwisch. 1,1 - 5,5 mm Die max. Schnitttiefe = 5 mm
Internal machining · Innenbearbeitung	Grooving and turning Stechen und Drehen	"Squirrel Series" C*-Q*R/L*  A284	Grooving, Turning Stechen, Drehen ZT*D**  Profile turning ZR*D** 	<ul style="list-style-type: none"> By installing different inserts for grooving & profiling, one single tool realizes various applications, it reduce the tool category. The max. slot depth can be machined = 13mm The min Ø can be machined = 27 mm Ein W-System für Stech- & Profildrehen. Die Anzahl der Stechsysteme wird reduziert. Die max. Nutentiefe = 13 mm Der min. Ø = 27 mm
	Grooving Stechen	Complementary Series C*-QZSR/L*  A287	Grooving/ Stechen ZSMF**R/L 	<ul style="list-style-type: none"> Fine grinded inserts, high precision Slot width can be machined is 1.1-5.0mm The min. Ø can be machined = 20mm The max. slot depth can be machined = 6 mm Fein geschliffener Einsatz für hohe Präzision Nutentiefe beträgt 1,1-5 mm Der min. Ø = 20 mm Die max Nutentiefe = 6 mm

Turning - Drehen

Parting & Grooving Overview - Ab- & Einstechen Übersicht

Machining application	Machining Bearbeitung	Toolholder Klemmhalter	Inserts Stechplatten	Tool's feature and parameters Werkzeug Eigenschaften & Parameter
Axial Grooving Axial stechen	Grooving and turning Stechen und Drehen	 <p>"Squirrel Series" QF**H A278-A281</p>	Grooving, Turning Stechen, Drehen ZT*D**  Profile turning ZR*D** 	<ul style="list-style-type: none"> By installing different inserts as for grooving and profiling, one single tool realizes various applications, it reduces the tool category. Grooving· Stech Ø 48-400mm Grooving depth· Nuttiefe 10-30mm Ein W-System für Stech- & Profildrehen. Die Anzahl der Stechsysteme wird reduziert.
		 <p>"Squirrel Series" QF**L A282-A283</p>	Grooving, Turning ZT*D**  Profile turning ZR*D** 	<ul style="list-style-type: none"> 90° toolholder, top clamping By installing different inserts as for grooving and profiling, one single tool realizes various applications, it reduce the tool category. Grooving· Stech Ø 48-400mm Grooving depth· Nuttiefe 10-30mm Ein W-System für Stech- & Profildrehen. Die Anzahl der Stech-systeme wird reduziert. 90° Klemmhalter, Pratzenklemmung
Recess Machining Hinterstechen	Recess and turning Hinterstech. und drehen	 <p>"Squirrel Series" *X*D* A273</p>	Grooving, Turning ZT*D**  Profile turning ZR*D** 	<ul style="list-style-type: none"> The unique tool for recess machining Variing recess machining can be realized, inserts programm is complete Ein W-System für Hinterstechdrehen Unterschiedliche Hinterdreheroperationen können durchgeführt werden. Das Einsatzprogramm ist komplett.
Alu profiling Aluminium Profildrehen	External mach. Außenbearbeit.	 <p>"Squirrel Series" QE**R/L A272</p>	"Squirrel Series" ZR**-LH 	<ul style="list-style-type: none"> The unique chip breaker for profiling Al material Cutting edge is designed as combination of sharpness and stability, and it's suitable for continuous to intermittent cut. Used for for external, surface and inner wall machining of Al wheelboss. Spezielle Spanbrecher für die Alu Bearbeitung. Schneidkante besitzt Schärfe und Stabilität für kontinuierlichen bis unterbrochenem Schnitt. Profildrehen, von Alu. Felgen
	Inner wall and surface machining Plan- & Längsprofildrehen	 <p>"Squirrel Series" C40X* A284</p>		<ul style="list-style-type: none"> Used for for external, surface and inner wall machining of Al wheelboss. Spezielle Spanbrecher für die Alu Bearbeitung. Schneidkante besitzt Schärfe und Stabilität für kontinuierlichen bis unterbrochenem Schnitt. Profildrehen, von Alu. Felgen
Tools for aviation and aerospace industries Werkzeuge für die Raum- & Luftfahrt	External machining Außenbearbeitung	 <p>"Squirrel Series" QE*S*N A274</p>	"Squirrel Series" ZIGQ**  "Squirrel Series" ZIMF** 	<ul style="list-style-type: none"> V type locating, top clamping, precisely locating, safely clamping Inserts are suitable for difficult to machine materials like: Ni-base, Ti alloy, Stainless steel and Exotic material. V Form Aufnahme, Top Klemmung für Präzisions-Einsatz, Fixierung & sichere Klemmung Stechplatte für schwierig zu zerspanende Werkstoffen wie: Ni-base, Ti alloy, Stainless steel and exotic material.
	Non-standard Tools Sonderwerkzeug	 <p>Non-Standard tools , Sonderwerkzeug</p>	Select and manufacture according to requirement. Auswahl nach Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Instantly supply solutions for machining various parts to satisfy your machining requirement. Sonderwerkzeuglösungen für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstücke.

A

General Turning · Allgemeine Drehbearbeitung

Parting & Grooving · Ab- & Einstechen



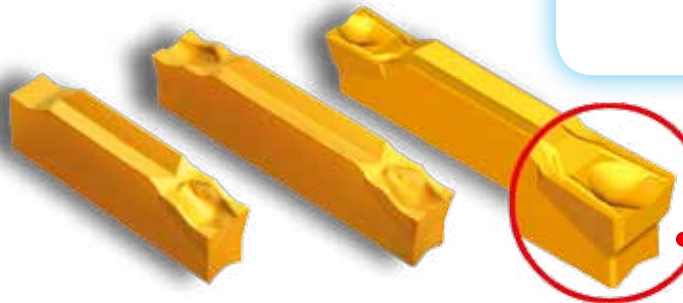
-MG Chip breaker Spanbrecher

■ **Reduction of tool cost by using one special design insert in various.**

- One insert fits to several tool holders
- One insert suitable for several applications
- Reduction of tool cost and warehouse charges

■ **Reduzierung der Werkzeugkosten mit dem Einsatz nur einer Stechgeometrie für viele Anwendungsbereiche.**

- Stechplatte paßt auf versch. Haltersysteme
- Stechpl. geeignet für versch. Bearbeitungen
- Reduzierung der Werkzeug- und Lagerkosten



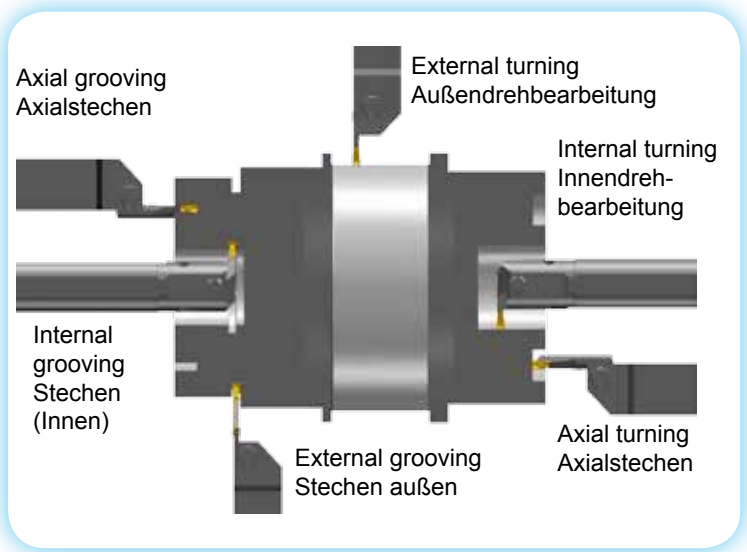
■ **Universal -MG chip breaker series**

Suitable for parting, grooving, profiling and turning etc; good chip control, surface quality and low cutting force

■ **Universelle -MG Spanbrecherserie**

Einsetzbar zum Stechen, Abstechen, für die Profil- und Drehbearbeitung, Gute Spankontrolle.

Gute Oberflächengüten und niedrige Schnittkräfte.



■ **Special design reduce vibration and cutting force 20%**

Spezielles Spanbrecherdesign reduziert Vibrationen und Schnittkräfte um 20%

■ **Unique structure design of parting inserts**

- A special flank structure is designed to reduce cutting force by 20% and diminish shake, which improve the surface quality
- A special edge design requires less rigidity of machine, it can be used on machine with small power

■ **Einzigartiges Schneidkantendesign für AbStechplatte**

- Spezielle Flankenstruktur reduziert die Schnittkräfte um 20%, verhindert Vibrationen und verbessert die Oberflächenqualität
- Eine neu entwickelte Schneidkantenausführung ermöglicht auch den Einsatz auf leistungsschwachen Maschinen.

-EG

Precise grooving, profiling & turning inserts

Special chip breaker design, suitable for precision machining of low-carbon steel, stainless steel, adhesive materials and nonferrous metal.

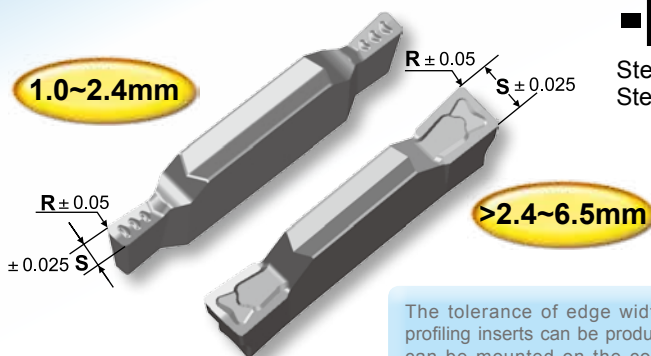
Präzisions Platten für die Stech-, Profil- & Stehdrehbearbeitung

Spezielles Spanbrecherdesign für die Präzisionsbearbeitung von niedriglegiertem Stahl, rostfreiem Stahl, abrasiven Materialien und Ne-Metallen.

The edge width between

1.0-6.5mm according to your requirement.

Stechbreiten von **1.0-6.5 mm** je nach Anforderung.

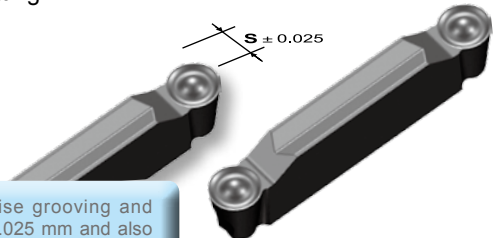


-EG Precision profiling and turning inserts

"Squirrel Series" round Inserts for precision, turning and grooving

-EG Präzisions, Profil- & DrehStechplatte

Stechplatte mit Rundprofil für die Profil, Drehstech- und Stehbearbeitung



The tolerance of edge width S of precise grooving and profiling inserts can be produced up to ± 0.025 mm and also can be mounted on the corresponding specifications of original toolholder series.

Die Stechbreite S kann mit einer Toleranz bis $\pm 0,025$ mm produziert werden und auf der Standard Halterserie eingesetzt werden.

Profiling turning inserts for AL Profilstechdrehplatten für Alu

The unique chip breaker for aluminum profiling machining. Cutting edge is designed by combining sharpness and intensity, The special chip breaker structure which effectively reduces the frictional coefficient between chips and rake face, enable the inserts suitable for continuous and intermittent profiling Al alloy Machining.

Das einzigartige Spanbrecherdesign für die Profilbearbeitung von Aluminium verbindet eine scharfe Schneidkantenausführung und gleichzeitige Stabilität. Die spezielle Form verhindert die Aufbauschneidenbildung und ist für die Bearbeitung im glatten und leicht unterbrochenem Schnitt einsetzbar.



Turning · Drehen

Parting & Grooving Code Key · Ab- & Einstechen ISO Kennzeichen

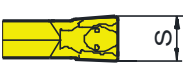
Parting, Grooving, Profiling and Turning Code Key

Kennzeichnung für Ab- und Einstechen, Profildrehen und Drehen

Application of insert <i>Anwendung</i> ZP Parting Abstechen ZT Grooving and Turning Einstechen und Drehen ZR Profile machining Formdrehen	Code of insert seat size <i>Plattensitzgröße</i> Corresponding code of toolholder and width of cutting edge. Entsprechender Code des Halters und der Schneidenbreite <table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>Height / Höhe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>6.0</td> </tr> </tbody> </table>	Code	Height / Höhe	E	2.5	F	3.0	G	4.0	H	5.0	K	6.0	Number of cutting edge <i>Anzahl Schneiden</i> S Single cutting edge eine Schneide D Double cutting edges Zwei Schneiden	Tolerance class <i>Toleranzklasse</i> M Tolerance class Toleranzklasse E Tolerance class Toleranzklasse
Code	Height / Höhe														
E	2.5														
F	3.0														
G	4.0														
H	5.0														
K	6.0														

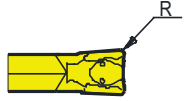
ZP G D 04 04 - M G

Width of cutting edge
Schneidplattenbreite



025 = 0.25 mm
03 = 0.30 mm
04 = 0.40 mm
05 = 0.50 mm
06 = 0.60 mm

Corner radius
Eckenradius



02 = 0.20 mm
03 = 0.30 mm
04 = 0.40 mm
08 = 0.80 mm

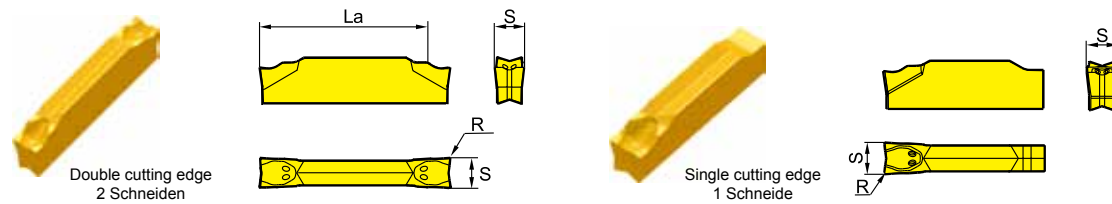
Chip breaker's code
Spanbrecher

G
 General chip breaker, suitable for all kinds of machined material.
 Allgemeiner Spanbrecher, geeignet für verschiedene Materialien.

Special chip breaker
F *Sonder Spanbrecher*



Parting inserts · Stechplatte

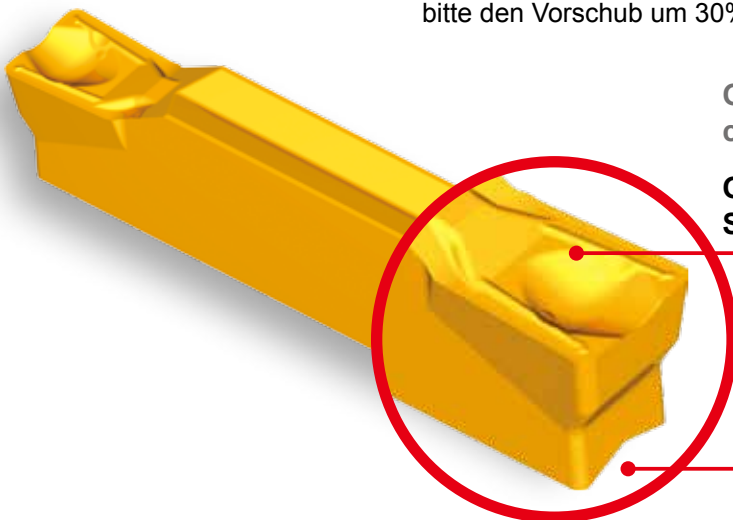


Type · Typ		Dimension (mm) Abmessung			Grade · Sorte						
					P			M		K	N
		S ^{+0.1} ₀	R±0.1	La max	YBG202	YBG302	YBC251	YBG202	YBG302	YBG302	YD101
Double cutting edge 2 Schneiden	ZPED02502-MG	2.5	0.2	17	●	●	●	●	●	●	
	ZPFD0302-MG	3.0	0.2	17	●	●	●	●	●	●	
	ZPGD0402-MG	4.0	0.2	22	●	●	●	●	●	●	
	ZPHD0503-MG	5.0	0.3	22	●	●		●	●	●	
	ZPKD0604-MG	6.0	0.4	22	●	●	●	●	●	●	
Single cutting edge 1 Schneide	ZPES02502-MG	2.5	0.2		○	●	●	○	●	●	
	ZPFS0302-MG	3.0	0.2		○	●	○	○	●	●	
	ZPGS0402-MG	4.0	0.2		○	●	○	○	●	●	
	ZPHS0503-MG	5.0	0.3		○	●	○	○	●	●	
	ZPKS0604-MG	6.0	0.4		●	●		●	●	●	

Insert with single cutting edge only be used to parting blad
Zum Abstechen nur mit Spannblock

Please reduce the feed rate by 30% when the insert is approaching the centre of workpiece.

Für eine längere Standzeit der Wendschneidplatten, reduzieren Sie bitte den Vorschub um 30%, wenn die Platte sich dem Zentrum nähert.



Optimal chip breaker design for good chip control.

Optimaler Spanbrecher für eine gute Spankontrolle.

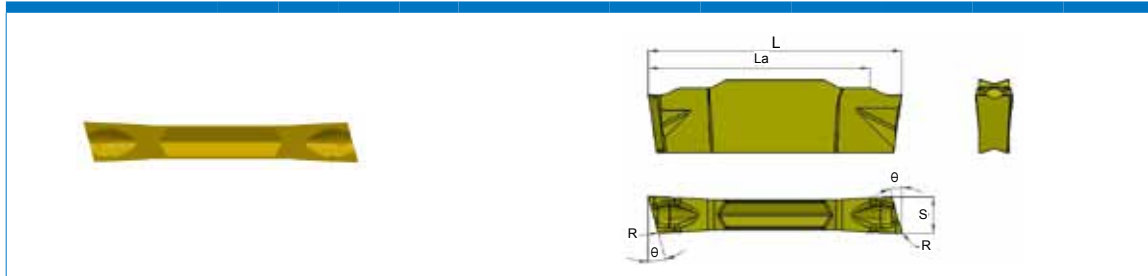
Cutting force is reduced by 20% less vibration.
Reduziert die Vibrationen und die Schnittkraft um 20%

● ex stock · ab Lager ○ on demand · auf Anfrage

Turning · Drehen

Parting & Grooving · Ab- & Einstechen

ZP*D-MG Series



Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade · Sorte						
						P			M		K	N
	L	S	θ	R	La _{max}	YBG202	YBG302		YBG202	YBG302	YBG302	YD101
ZPED02502-MG-6L	20	2.35	6	0.2	17	●	●		●	●	●	○
ZPED02502-MG-6R	20	2.35	6	0.2	17	●	●		●	●	●	○
ZPED02502-MG-15L	20	2.35	15	0.2	17	●	●		●	●	●	○
ZPED02502-MG-15R	20	2.35	15	0.2	17	●	●		●	●	●	○
ZPFD0302-MG-6L	20	2.85	6	0.2	17	●	●		●	●	●	○
ZPFD0302-MG-6R	20	2.85	6	0.2	17	●	●		●	●	●	○
ZPFD0302-MG-15L	20	2.85	15	0.2	17	●	●		●	●	●	○
ZPFD0302-MG-15R	20	2.85	15	0.3	17	●	●		●	●	●	○


ZTBD-MG Series



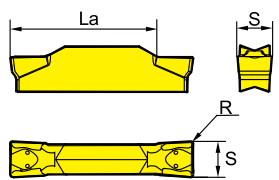
Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade · Sorte		
	L	S ±0.05	R	La _{max}		YBG202	YBG302	
ZTBD02002-MG	16.3	2.0	0.2	13		○	○	

● ex stock · ab Lager ○ on demand · auf Anfrage


Grooving and turning inserts · Einstech- & Drehplatten



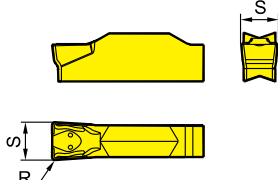
Double cutting edge
2 Schneiden



La
S
R




Single cutting edge
1 Schneide



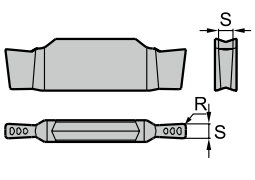
S
R

Type · Typ		Dimension (mm) Abmessung			Grade · Sorte							
					P		M		K	N		
		S ^{+0.1} ₀	R±0.10	La max	YBG202	YBG302		YBG202	YBG302	YBG302	YD101	
Double cutting edge 2 Schneiden	ZTED02503-MG	2.5	0.3	17	●	●		●	●	●		
	ZTFD0303-MG	3.0	0.3	17	●	●		●	●	●		
	ZTGD0404-MG	4.0	0.4	22	●	●		●	●	●		
	ZTHD0504-MG	5.0	0.4	22	●	●		●	●	●		
	ZTKD0608-MG	6.0	0.8	22	●	●		●	●	●		
Single cutting edge 1 Schneide	ZTHS0504-MG	5.0	0.4		○	●			●	●		
	ZTKS0608-MG	6.0	0.8		○	●			●	●		


Precise grooving and turning inserts · Präzisions Stech- & Drehplatten



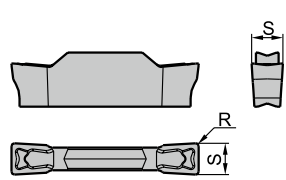
1.0~2.4mm



S
R
S



>2.4~6.5mm



S
R
S

Type · Typ		Dimension (mm) Abmessung			Grade · Sorte							
					P		M		K	N		
		S±0.025	R ⁽²⁾ ±0.05	La max	YBG202	YBG302		YBG202	YBG302	YBG302	YD101	
Double cutting edge 2 Schneiden	ZTC****-EG	1.0~1.6	(2)	2.6		○			○			
		1.6~2.4		3.4								
	ZTE****-EG	2.4~3.0		17		○			○			
	ZTFD****-EG	3.0~3.8		17		○			○			
	ZTGD****-EG	3.8~4.8		22		○			○			
	ZTHD****-EG	4.8~5.8		22		○			○			
ZTKD****-EG	5.8~6.5	22		○			○					

Note: (1) The code indicated with * is to be designated based on the edge width and edge radius. The code will be ZTFD03503-EG if the ordered insert is with an edge width of 3.5mm and an edge radius of 3.0mm.

(2) Edge radius R is based on customers' requirements

Der Bestellnummerschlüssel: (1) z.B. ZTFD03503-EG legt ein Schneidbreite 3.5mm und einen Schneideckenradius 0.3mm fest.


(2) Eckenradius nach Kundenwunsch

● ex stock · ab Lager ○ on demand · auf Anfrage

Turning · Drehen


Parting & Grooving · Ab- & Einstechen

Profiling and turning inserts · Profil- & Stechdrehplatten



Type · Typ		Dimension (mm) Abmessung		Grade · Sorte						
				P		M		K	N	
		S ^{+0.1} ₀	La ^{max}	YBG202	YBG302		YBG202	YBG302	YBG302	YD101
Double cutting edge 2 Schneiden	ZRED025-MG	2.5	20	●	●		●	●	●	
	ZRFD03-MG	3.0	20	●	●		●	●	●	
	ZRGD04-MG	4.0	25	●	●		●	●	●	
	ZRHD05-MG	5.0	25	●	●		●	●	●	
	ZRKD06-MG	6.0	25	●	●		●	●	●	


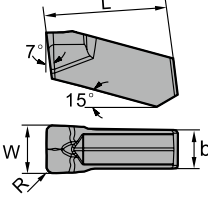
Precise profiling and turning inserts · Präzisions, Profil- & Stechdrehplatten



Type · Typ		Dimension (mm) Abmessung		Grade · Sorte						
				P		M		K	N	
		S±0.025	La ^{max}	YBG202	YBG302		YBG202	YBG302	YBG302	YD101
Double cutting edge 2 Schneiden	ZRFD03-EG	3.0	20		○			○		
	ZRGD04-EG	4.0	25		○			○		
	ZRHD05-EG	5.0	25		○			○		
	ZRKD06-EG	6.0	25		○			○		

● ex stock · ab Lager ○ on demand · auf Anfrage

■ **Single-cutting edge grooving and turning inserts for machining of heatresistance super alloy**
Einseitige Stech- & Drehplatten für die Bearbeitung von wärmfesten Superlegierung

Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung				Grade · Sorte			
					S		M	
	W±0.05	R±0.1	b	L	YD101	YBG102	YBG202	YBG202
ZIMF304N-NM	3	0.4	2.4	15.3		●		
ZIMF406N-NM	4	0.6	3.2	15.3		●		
ZIMF506N-NM	5	0.6	4	15.3		●		
ZIMF608N-NM	6	0.8	4	15.3		●		


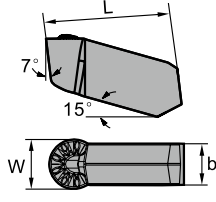
Turning · Drehen

Parting & Grooving · Ab- & Einstechen


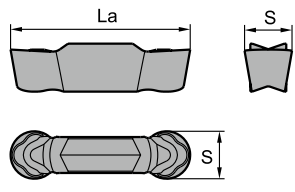
A

General Turning · Allgemeine Drehbearbeitung

- Single-cutting edge grooving and turning inserts for machining of heatresistance super alloy
Einseitige Stech- & Drehplatten für die Bearbeitung von wärmefesten Superlegierungen

							
Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung			Grade · Sorte			
	W±0.025	b	L	S			M
				YD101	YBG102	YBG202	YBG202
ZIGQ3N-NM	3	2.4	15.3		●		
ZIGQ4N-NM	4	3.2	15.3		●		
ZIGQ5N-NM	5	4	15.3		●		
ZIGQ6N-NM	6	5	15.3		●		

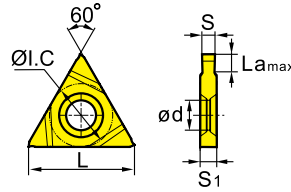
- Profiling Inserts for Al · Profilstechdrehplatten zur Aluminiumbearbeitung

			
Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung		Grade · Sorte
	S±0.025	La max	YD101
ZRKD06-LH	6.0	25	●
ZRLD08-LH	8.0	30	●

● ex stock · ab Lager ○ on demand · auf Anfrage

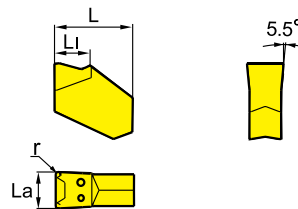
Parting & Grooving · Ab- & Einstechen

154.3 Series



Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung						Grade · Sorte						
							P			M			K
	L	I.C	S	S ₁	d	L _{max}	YBC251	YC10	YC40	YBC251	YC10	YC40	YD201
154.3-16110	16.5	9.525	1.1	2.5	4.5	1.2		●	●		●	●	
154.3-16130	16.5	9.525	1.3	2.5	4.5	1.5		●	●		●	●	
154.3-16160	16.5	9.525	1.6	2.5	4.5	1.8		●	●		●	●	●
154.3-16185	16.5	9.525	1.85	2.5	4.5	2.8		●	●		●	●	●
154.3-16215	16.5	9.525	2.15	2.8	4.5	2.8		●	●		●	●	
154.3-16265	16.5	9.525	2.65	3.3	4.5	2.8		●	●				
154.3-16315	16.5	9.525	3.15	3.8	4.5	2.8		●	●		●	●	●
154.3-16415	16.5	9.525	4.15	4.8	4.5	3.0		●	●		●	●	●

ZQMX Series



Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung				Grade · Sorte						
					P			M			K
	L1	La	r	L	YBC251	YC10	YC40	YBC251	YC10	YC40	YD201
ZQMX3N11-1E	4.4	3.125	0.3	11	●			●			
ZQMX4N11-1E	4.95	4.125	0.3	11	●			●			
ZQMX5N11-1E	5	5.125	0.3	11	●			●			
ZQMX6N11-1E	5.28	6.4	0.3	11	●			●			
ZQMX7N11-1E	4.53	7.05	0.3	14							

● ex stock · ab Lager ○ on demand · auf Anfrage

Turning · Drehen

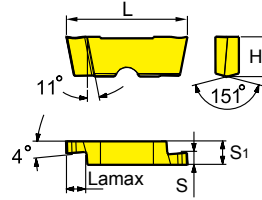
Parting & Grooving · Ab- & Einstechen

A

General Turning · Allgemeine Drehbearbeitung

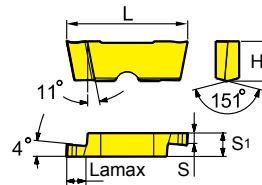
Parting & Grooving · Ab- & Einstechen

ZSMF·ZSMX Series



Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade · Sorte		
						P	M	K
	L	S1	H	Lamax	S	YC10	YC10	YD201
ZSMF3110L	16	3.1	5.26	2.1	1.1	●	●	
ZSMF3130L	16	3.1	5.26	2.3	1.3	●	●	
ZSMF3160L	16	3.1	5.26	2.6	1.6	●	●	○
ZSMF3185L	16	3.1	5.26	2.9	1.85	●	●	○
ZSMF3215L	16	3.1	5.26	3.2	2.15	●	●	
ZSMF3265L	16	3.1	5.26	3.7	2.65	●	●	○
ZSMF5500L	22	5.1	6.26	6	5	●	●	
ZSMX8515L	27	8.1	7.26	6.2	5.15			

ZSMF·ZSMX Series



Type · Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade · Sorte		
						P	M	K
	L	S1	H	Lamax	S	YC10	YC10	YD201
ZSMF3110R	16	3.1	5.26	2.1	1.1	●	●	
ZSMF3130R	16	3.1	5.26	2.3	1.3	●	●	
ZSMF3160R	16	3.1	5.26	2.6	1.6	●	●	○
ZSMF3185R	16	3.1	5.26	2.9	1.85	●	●	
ZSMF3215R	16	3.1	5.26	3.2	2.15	●	●	○
ZSMF3265R	16	3.1	5.26	3.7	2.65	●	●	○
ZSMF5500R	22	5.1	6.26	6	5	●	●	
ZSMX8515R	27	8.1	7.26	6.2	5.15			

● ex stock · ab Lager ○ on demand · auf Anfrage