

















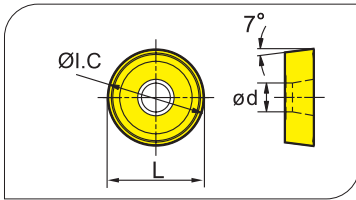


# Turning · Drehen


Cemented carbide and cermet Inserts · Hartmetall und Cermet WSP

## RC\*\* Positive Insert/ Positive WSP

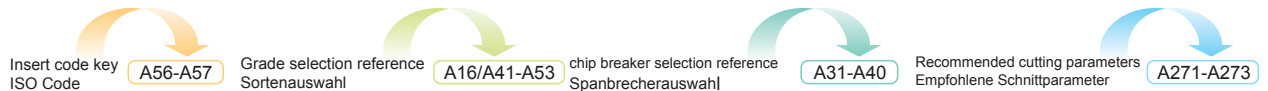
● Ideal Machining Condition / Gute Bearbeitungsbedingungen  
⊗ Normal Machining Condition / Normale Bearbeitungsbedingungen  
⊗ Unfavorable Machining Condition / Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material / Werkstoffe	P	M	K	N	S
<b>P</b> Steel / Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
<b>M</b> Stainless Steel / Rostfreier Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
<b>K</b> Cast iron / Gusseisen	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
<b>N</b> Non-ferrous material / Ne Metalle	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
<b>S</b> Heat-resistant steel / Warmfester Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

Insert Shape / Schneidplattenform	Type / Typ	Dimension (mm) / Abmessung					Coated Carbide / Beschichtetes Hartmetall												Cermet unbeschichtet	Cermet Coated / beschicht. Cermet	Uncoated Carbide / unbeschicht. Hartmetall									
		L	I.C	S	d	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBM151	YBM153	YBM251			YBM253	YBD052	YBD102	YBD152	YBD152C	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
 Light roughing / Leicht Schruppen	<b>RCMX0803MO</b>	8.0	8.0	3.18	3.36	\		●	○	○																				
	<b>RCMX1003MO</b>	10	10	3.18	3.6	\	○	●	○	●																				
	<b>RCMX1204MO</b>	12	12	4.76	4.4	\	○	○	●	○	○																			
	<b>RCMX1606MO</b>	16	16	6.35	5.5	\	○	○	●	●	●																			
	<b>RCMX2006MO</b>	20	20	6.35	6.5	\	○	●	●	●	●																			
	<b>RCMX2507MO</b>	25	25	7.94	7.2	\	○	●	○	●	●																			
	<b>RCMX2507MO-1</b>	25	25	7.94	7.2	\	○	●																						
	<b>RCMX3209MO</b>	32	32	9.52	9.5	\	○	○	●	●	○																			
	<b>RCMX3209MO-PV</b>	32	32	9.52	9.5	\	○	○	●	●																				

**A**  
 General Turning / Allgemeine Drehbearbeitung











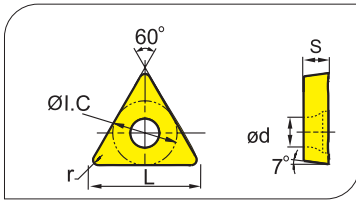


# Turning · Drehen

Cemented carbide and cermet Inserts · Hartmetall und Cermet WSP

## TC\*\* Positive Insert/ Positive WSP

● Ideal Machining Condition / Gute Bearbeitungsbedingungen  
⊗ Normal Machining Condition / Normale Bearbeitungsbedingungen  
⊗ Unfavorable Machining Condition / Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material / Werkstoffe	P Steel / Stahl	M Stainless Steel / Rostfreier Stahl	K Cast iron / Gusseisen	N Non-ferrite material / Ne Metalle	S Heat-resistant steel / Warmfester Stahl
Steel / Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Stainless Steel / Rostfreier Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Cast iron / Gusseisen	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Non-ferrite material / Ne Metalle	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Heat-resistant steel / Warmfester Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

Insert Shape / Schneidplattenform	Type / Typ	Dimension (mm) / Abmessung					Coated Carbide / Beschichtetes Hartmetall												Cermet unbeschichtet	Cermet Coated / Beschicht. Cermet	Uncoated Carbide / unbeschicht. Hartmetall								
		L	I.C	S	d	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBM151	YBM153	YBM251			YBM253	YBD052	YBD102	YBD152	YBD152C	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
<b>HF</b>  Finishing / Schlichten	TCMT06T104-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.4																							
	TCMT06T108-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.8																							
	TCMT090202-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2	○	○	●	●														●					
	TCMT090204-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	○	○	○	●					○									○					
	TCMT090208-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	○		●	○														○					
	TCMT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2			●	○				●										○					
	TCMT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	●	●	○													○	○				
	TCMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○	●	○	●	○				○									○					
	TCMT16T302-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2			○																				
	TCMT16T304-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	●						○		○							○					
	TCMT16T308-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●															○					

### Tool holder / Klemmhalter



Page/Seite A220      A220      A221      A222      A252

Insert code key / ISO Code

A56-A57

Grade selection reference / Sortenauswahl

A16/A41-A53

chip breaker selection reference / Spanbrecherauswahl

A31-A40

Recommended cutting parameters / Empfohlene Schnittparameter

A271-A273















# Turning · Drehen

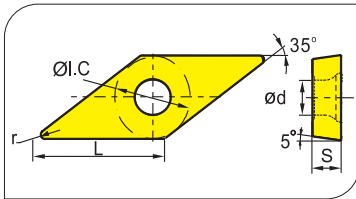
Cemented carbide and cermet Inserts · Hartmetall und Cermet WSP

A

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

## VB\*\* Positive Insert/ Positive WSP

● Ideal Machining Condition / Gute Bearbeitungsbedingungen  
 ● Normal Machining Condition / Normale Bearbeitungsbedingungen  
 ● Unfavorable Machining Condition / Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material / Werkstoffe	P	M	K	N	S
Steel / Stahl	●●●●●				
Stainless Steel / Rostfreier Stahl		●●●●●			
Cast iron / Gusseisen			●●●●●		
Non-ferrous material / Ne Metalle				●●●●●	
Heat-resistant steel / Warmfester Stahl					●●●●●

Insert Shape / Schneidplattenform	Type / Typ	Dimension (mm) / Abmessung					Coated Carbide / Beschichtetes Hartmetall												Cermet unbeschichtet	Cermet Coated / beschicht. Cermet	Uncoated Carbide / unbeschicht. Hartmetall								
		L	I.C	S	d	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBM151	YBM153	YBM251			YBM253	YBD052	YBD102	YBD152	YBD152C	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
<b>EM</b> Medium Cut / Mittl. Bearb.	VBMT110304-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.4																							
	VBMT110308-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.8																							
	VBMT160404-EM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																							
	VBMT160408-EM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																							
<b>HM</b> Medium Cut / Mittl. Bearb.	VBMT160404-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	●	●	●	●			●		○	○											○	
	VBMT160408-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	●	●	●	●			●		○	○											○	
	VBMT160412-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2		●	●	○	○											○						○	
<b>HR</b> Roughing / Schruppen	VBMT160404-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		●	○	●																			
	VBMT160408-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	●	●	●	○					○	○												
	VBMT160412-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2		●	○	●											○								
	VBGT160408-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8				○																			
<b>Flat Glatt</b>	VBMT160404	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○																					○	
	VBMT160408	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																						○	

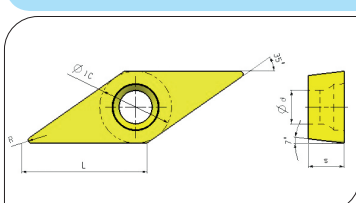
### Tool holder / Klemmhalter



Page/Seite A213      A214      A215      A255      A256

## VC\*\* Positive Insert/ Positive WSP

● Ideal Machining Condition / Gute Bearbeitungsbedingungen  
 ● Normal Machining Condition / Normale Bearbeitungsbedingungen  
 ● Unfavorable Machining Condition / Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material / Werkstoffe	P	M	K	N	S
Steel / Stahl	●●●●●				
Stainless Steel / Rostfreier Stahl		●●●●●			
Cast iron / Gusseisen			●●●●●		
Non-ferrous material / Ne Metalle				●●●●●	
Heat-resistant steel / Warmfester Stahl					●●●●●

Insert Shape / Schneidplattenform	Type / Typ	Dimension (mm) / Abmessung					Coated Carbide / Beschichtetes Hartmetall												Cermet unbeschichtet	Cermet Coated / beschicht. Cermet	Uncoated Carbide / unbeschicht. Hartmetall								
		L	I.C	S	d	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG105	YBG202	YBG205	YBM151	YBM153	YBM251			YBM253	YBD052	YBD102	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
<b>EF</b>	VCMT160404-EF	16	9.525	4.76	4.4	0.4																							
<b>EM</b> Finishing Schlichten	VCMT160404-EM	16	9.525	4.76	4.4	0.4									●	○	○												
	VCMT160408-EM	16	9.525	4.76	4.4	0.8									●	○													



# Turning · Drehen

PCBN & PCD Inserts Code Key · PCBN & PCD ISO Kennzeichnung WSP

**A**

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

Insert shape Schneidplattenform		
		Others Andere Z

Tolerance Toleranzklasse							
Code	Tolerance Toleranzklasse	Tolerance Toleranzklasse ØI.C	Thickness S Dicke	Code	Tolerance Toleranzklasse	Tolerance Toleranzklasse ØI.C	Thickness S Dicke
A	±0.005	±0.025	±0.025	J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025	M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

**C N G A**

Clearance angle of main cutting edge Freiwinkel der Hauptschneide			
Code	Angle Winkel	Code	Angle Winkel
A		B	
C		D	
E		F	
G		N	
P		O	Others Andere

Insert type Plattentyp		
Code	Hole Loch	Insert Section Ausführung
N	---	
B	✓	
C	✓	
A	✓	
W	✓	
Q	✓	
X	---	Special Spezial

# Turning - Drehen

PCBN & PCG Inserts Code Key - PCBN & PCG ISO Kennzeichnung WSP

**A**

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

Cutting edge length Schneidenlänge (mm)		Insert Shape Plattenform					
Diameter of insert Eingeschriebener Kreis (mm)	C	D	S	T	V	W	
3.97				06			
5.0				09			
5.56							
6.0							
6.35	06	07		11	11		
8.0							
9.525	09	11	09	16	16	06	
10.0							
12.0							
12.7	12	15	12	22	22	08	
15.875	16		15	27			
16.0		19					
19.05	19		19	33			
20.0							
25.0	25	25					
25.4			25				
31.75							
32							

Insert thickness Dicke (mm)			
thickness Dicke		thickness Dicke	
Code	Insert Thickness Dicke	Code	Insert Thickness Dicke
02	2.38	06	6.35
T2	2.58	T6	6.75
03	3.18	07	7.94
T3	3.97	09	9.52
04	4.76	T9	9.72
T4	4.96	11	11.11
05	5.56	12	12.70
T5	5.95		

Nose radius Eckenradius (mm)	
Code	Radius (mm)
00	-
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	Others Andere
Mo	Round Insert Runde Platten

**12 04 08 T 020 20 -2 W**

Profile of cutting edges Schneidkantenausführung		
Code	Cutting Edge Schneidkante	Shape Form Plattenform
F	Sharp edges Scharfe Kante	
E	Honing Verrundung	
T	Chamfering Fase	
S	Chamfering Fase + Honing Verrundung	

width of chamfer Breite der Fase			
010	0.10	040	0.40
015	0.15	045	0.45
020	0.20	050	0.50
025	0.25	100	1.00
030	0.30	200	2.00
035	0.35		

angle of chamfer Winkel der Fase	
05	5°
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

Number of cutting edges Anzahl der Schneidkanten		
Code	Number of edges Anzahl der Schneidkanten	
1	1	
2	2	
3	3	
4	4	

Wiper edge Wiperfase
W

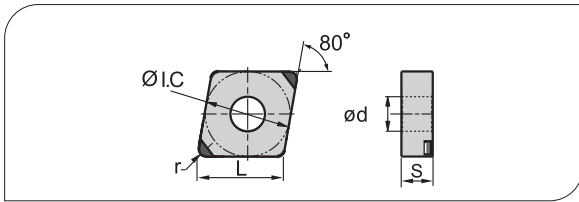
**Standard edge preparation  
Standard Faserausführung**

	CBN				Solid CBN Voil CBN			PCD PKD
	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211	YZB121	YZB221	YZB231	YCD421
Radius = 0.4	S01020	S01020	S01020	S01020	S01020	T02020	T02025	F
Radius ≥ 0.8	S02020	S02020	S02020	S02020	S01020	T02020	T02025	F

\* other edge preparation on demand  
andere Faserausführung auf Anfrage

**CN\*\***

- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ⊕ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt



Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
	<b>K</b> Cast iron Guss Eisen							<input checked="" type="checkbox"/>	
	<b>N</b> Non-ferrite material Ne Metalle								

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>CNGA120404-2</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	○
	<b>CNGA120408-2</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	○
	<b>CNGA120412-2</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○
	<b>CNGA120408-2W</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	○
	<b>CNGA120412-2W</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A173

A181

A238

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

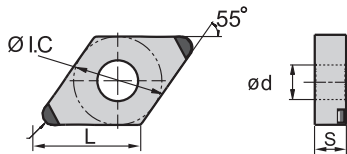
A

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

**DN\*\***



● Continuous cutting  
Vollschnitt

● Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt

☼ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	○	○	☼					
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen								●
	<b>N</b> Non-ferrous material Ne Metalle								

Insert Shape Schneid- plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>DNGA150604-2</b>	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	○	○	○
	<b>DNGA150608-2</b>	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	○	○	○
	<b>DNGA150612-2</b>	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	○	○	○

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A174

A182

A183

A240

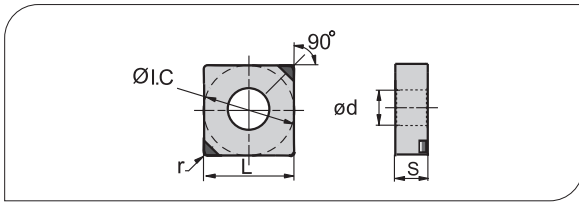
A241

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

**SN\*\***

- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ⊗ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt



Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	●	⊗	⊗						
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen				●					
	<b>N</b> Non-ferrite material Ne Metalle									

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>SNGA120408-2</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	○
	<b>SNGA120412-2</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A175      A184      A185      A186      A187      A243

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

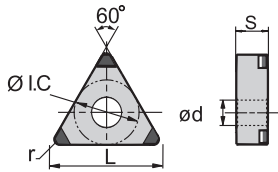
**A**

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

**TN\*\***



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ✶ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ✶ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen							<input checked="" type="checkbox"/>	
	<b>N</b> Non-ferrite material Ne Metalle								

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>TNGA160404-3</b>	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<b>TNGA160408-3</b>	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>TNGA160412-3</b>	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A176

A188

A189

A190

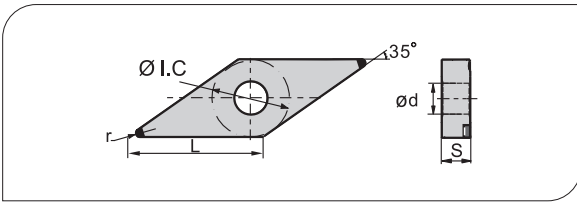
A244

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

- Ex Stock / ab Lager
- On demand / auf Anfrage

## VN\*\*

- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ⊗ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt



Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen							<input checked="" type="checkbox"/>	
	<b>N</b> Non-ferrous material Ne Metalle								

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>VNGA160404-2</b>	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<b>VNGA160408-2</b>	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

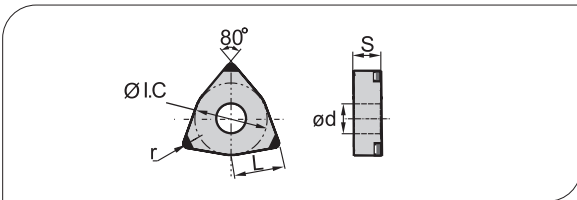
Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A177                      A178                      A204                      A205

## WN\*\*

- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ⊗ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt



Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen							<input checked="" type="checkbox"/>	
	<b>N</b> Non-ferrous material Ne Metalle								

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>WNGA080408-3</b>	8.69	12.7	4.76	5.16	0.8		<input type="checkbox"/>		
	<b>WNGA160404-3</b>	8.69	12.7	4.76	5.16	0.4		<input type="checkbox"/>		
	<b>WNGA160408-3</b>	8.69	12.7	4.76	5.16	0.8				

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A179                      A191                      A245

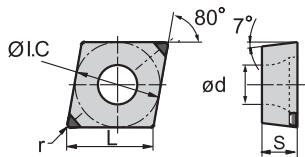
Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

**CC\*\***



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ✶ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ✶ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	●	✶	✶					
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen				●				
	<b>N</b> Non-ferrite material Ne Metalle								

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>CCGW060204-1</b>	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○		
	<b>CCGW060208-1</b>	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○		
	<b>CCGW09T304-2</b>	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○	○
	<b>CCGW09T308-2</b>	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○
	<b>CCGW120404-2</b>	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4	○	○	○	○
	<b>CCGW120408-2</b>	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8	○	○	○	○

## Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A208

A209

A246

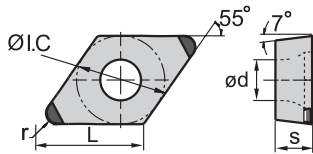
A261

A262

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

- Ex Stock / ab Lager
- On demand / auf Anfrage

**DC\*\***



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⊙ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>N</b> Non-ferrous material Ne Metalle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN							
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211				
	<b>DCGW070204-1</b>	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>DCGW070208-1</b>	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>DCGW11T304-2</b>	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>DCGW11T308-2</b>	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Tool Holder · Klemmhalter



Page -Seite A210      A211      A212      A248      A249      A250

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

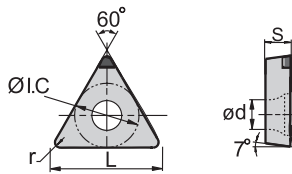
**A**

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

**TC\*\***



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⊙ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff	●	⊙	⊙					
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen				●				
	<b>N</b> Non-ferrite material Ne Metalle								

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>TCGW110204-1</b>	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	○	○	○	
	<b>TCGW110208-1</b>	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	○	○	○	
	<b>TCGW16T304-3</b>	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○	○
	<b>TCGW16T308-3</b>	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○

## Tool Holder · Klemmhalter

**STACR/L**  
Kr:90°



**STFCR/L**  
Kr:91°



**STGCR/L**  
Kr:91°



**STTCR/L**  
Kr:60°



**STFCR/L**  
Kr:90°



Page · Seite A220

A220

A221

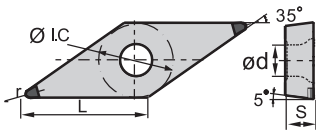
A222

A252

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

### VB\*\*



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ☼ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ☼ Intermittent cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	H	Hardened material Gehärtete Werkstoff	●	☼	☼				
	K	Cast iron Gusseisen						●	
	N	Non-ferrite material Ne Metalle							

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB11	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>VBGW160404-2</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○		○
	<b>VBGW160408-2</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○		○

#### Tool Holder · Klemmhalter

**SVJBR/L**

Kr:93°



**SVABR/L**

Kr:90°



**SVVBN**

Kr:72°30'



**SVQBR/L**

Kr:107°30'



**SVUBR/L**

Kr:93°



Page · Seite A213

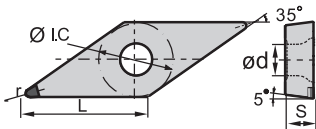
A214

A215

A255

A256

### VC\*\*



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ☼ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ☼ Intermittent cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	H	Hardened material Gehärtete Werkstoff	●	☼	☼				
	K	Cast iron Gusseisen						●	
	N	Non-ferrite material Ne Metalle							

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN			
		L	I.C	S	d	r	YCB11	YCB121	YCB131	YCB211
	<b>VCGW160404-2</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○		○
	<b>VCGW160408-2</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○		○

#### Tool Holder · Klemmhalter

**SVVCN**

Kr:72°30'



**SVJCR/L**

Kr:93°



**SVQCR/L**

Kr:107°30'



**SVUCR/L**

Kr:93°



Page · Seite A216

A217

A253

A254

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

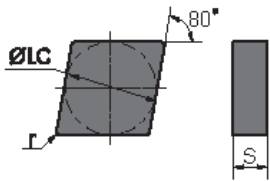
# A

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

## CN\*\*

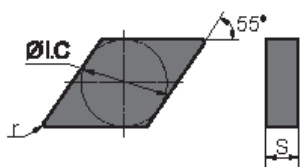


- Continuous cutting  
Vollschnitt
- Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⚙ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b>	Hardened material Gehärtete Werkstoff	⚙					
	<b>K</b>	Cast iron Gusseisen		⚙	⚙			
	<b>N</b>	Non-ferrite material Ne Metalle						

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN		
		L	I.C	S	d	r	YZB121	YZB221	YZB231
	<b>CNGN090308</b>	9,7	9,525	3,18	-	0,8	○	○	○
	<b>CNGN090312</b>	9,7	9,525	3,18	-	1,2	○	○	○
	<b>CNGN120404</b>	12,9	12,7	4,76	-	0,4	○	○	○
	<b>CNGN120408</b>	12,9	12,7	4,76	-	0,8	○	●	○
	<b>CNGN120412</b>	12,9	12,7	4,76	-	1,2	○	●	○
	<b>CNGN120416</b>	12,9	12,7	4,76	-	1,6	○	●	○
	<b>CNGN12T608</b>	12,9	12,7	6,75	-	0,8	○	○	○
<b>CNGN120701</b>	12,9	12,7	7,94	-	0,8	○	○	○	

## DN\*\*



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⚙ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

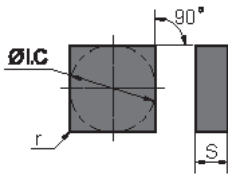
Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b>	Hardened material Gehärtete Werkstoff	⚙					
	<b>K</b>	Cast iron Gusseisen		⚙	⚙			
	<b>N</b>	Non-ferrite material Ne Metalle						

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN		
		L	I.C	S	d	r	YZB121	YZB221	YZB231
	<b>DNGN110404</b>	15,5	9,525	4,76	-	0,4	○	○	○
	<b>DNGN110408</b>	15,5	9,525	4,76	-	0,8	○	○	○

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

### SN\*\*

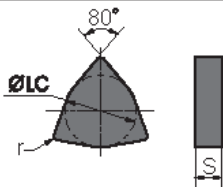


- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ⊗ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochener Schnitt
- ⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochener Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	H	Hardened material Gehärtete Werkstoff	⊗						
	K	Cast iron Gusseisen		⊗	⊗				
	N	Non-ferrite material Ne Metalle							

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN		
		L	I.C	S	d	r	YZB121	YZB221	YZB231
	SNGN090308	9,525	9,525	3,18	-	0,8	○	○	○
	SNGN090312	9,525	9,525	3,18	-	1,2	○	○	○
	SNGN090316	9,525	9,525	3,18	-	1,6	○	○	○
	SNGN120404	12,7	12,7	4,76	-	0,4	○	○	○
	SNGN120408	12,7	12,7	4,76	-	0,8	○	●	○
	SNGN120412	12,7	12,7	4,76	-	1,2	○	●	○
	SNGN120416	12,7	12,7	4,76	-	1,6	○	●	○
	SNGN12T612	12,7	12,7	6,75	-	1,2	○	○	○
	SNGN150716	15,875	15,875	7,94	-	1,6	○	○	○
	SNGN150720	15,875	15,875	7,94	-	2,0	○	○	○

### WN\*\*



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ⊗ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochener Schnitt
- ⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochener Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	H	Hardened material Gehärtete Werkstoff	⊗					
	K	Cast iron Gusseisen		⊗	⊗			
	N	Non-ferrite material Ne Metalle						

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN		
		L	I.C	S	d	r	YZB121	YZB221	YZB231
	WNGN060304	6,5	9,525	3,18	-	0,4	○	○	○
	WNGN080408	8,69	12,7	4,76	-	0,8	○	○	○
	WNGN080412	8,69	12,7	4,76	-	1,2	○	○	○

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Faserausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

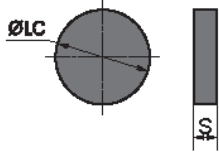
# A

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

**RN\*\***



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b> Hardened material Gehärtete Werkstoff					
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen					
	<b>N</b> Non-ferrite material Ne Metalle					

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					CBN		
		L	I.C	S	d	r	YZB121	YZB221	YZB231
	<b>RNGN090300</b>	9.525	9.525	3.18	-	-	○	○	○
	<b>RNGN120300</b>	12.7	12.7	3.18	-	-	○	○	○
	<b>RNGN120400</b>	12.7	12.7	4.76	-	-	○	●	○
	<b>RNGN120700</b>	12.7	12.7	7.94	-	-	○	○	○
	<b>RNGN150700</b>	15.875	15.875	7.94	-	-	○	○	○

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

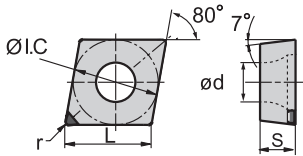
● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage



# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

**CC\*\***



● Continuous cutting  
Vollschnitt

⊕ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochener Schnitt

⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochener Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b>	Hardened material Gehärtete Werkstoff						
	<b>K</b>	Cast iron Gusseisen						
	<b>N</b>	Non-ferrite material Ne Metalle	●					

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					PCD				
		L	I.C	S	d	r	YCD421				
	<b>CCMW060202</b>	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	○				
	<b>CCMW060204</b>	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	○				
	<b>CCMW09T304</b>	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○				
	<b>CCMW09T308</b>	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○				
	<b>CCMW120404</b>	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	○				
	<b>CCMW120408</b>	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	○				

## Tool Holder · Klemmhalter

**SCACR/L**  
Kr:90°



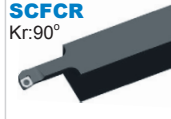
**SCLCR/L**  
Kr:95°



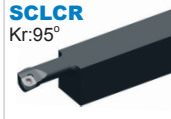
**SCLCR/L**  
Kr:95°



**SCFCR**  
Kr:90°



**SCLCR**  
Kr:95°



Page · Seite A208

A209

A246

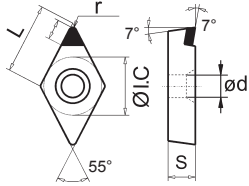
A261

A262

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

## DC\*\*



- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ⊕ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	H	Hardened material Gehärtete Werkstoff							
	K	Cast iron Gusseisen							
	N	Non-ferrite material Ne Metalle	●						

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					PCD				
		L	I.C	S	d	r	YCD421				
	DCMT070202	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○				
	DCMT070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○				
	DCMT11T302	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○				
	DCMT11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○				
	DCMT11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○				

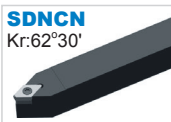
### Tool Holder · Klemmhalter



SDACR/L  
Kr:90°



SDJCR/L  
Kr:93°



SDNCN  
Kr:62°30'



SDQCR/L  
Kr:107°30'



SDUCR/L  
Kr:93°



SDZCR/L  
Kr:85°

Page · Seite A210

A211

A212

A248

A249

A250

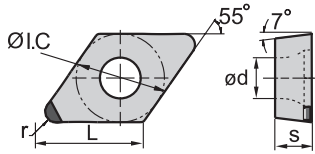
Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

# Turning · Drehen

PCBN & PCG Inserts · PCBN & PCG WSP

**DC\*\***



● Continuous cutting  
Vollschnitt

⊗ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochener Schnitt

⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochener Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b>	Hardened material Gehärtete Werkstoff						
	<b>K</b>	Cast iron Gusseisen						
	<b>N</b>	Non-ferrite material Ne Metalle	●					

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					PCD		
		L	I.C	S	d	r	YCD421		
	<b>DCMW070202</b>	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○		
	<b>DCMW070204</b>	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○		
	<b>DCMW070208</b>	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○		
	<b>DCMW11T302</b>	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○		
	<b>DCMW11T304</b>	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○		
	<b>DCMW11T308</b>	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○		

## Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A210



A211



A212



A248



A249



A250

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

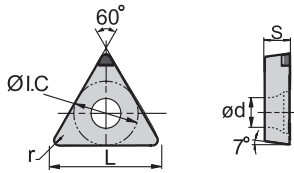
● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage



# Turning · Drehen

PCBN & PCD Inserts · PCBN & PCD WSP

**TC\*\***



● Continuous cutting  
Vollschnitt

⊕ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochener Schnitt

⊗ Interrupted cutting  
Stark unterbrochener Schnitt

Workpiece Material Werkstoffe	<b>H</b>	Hardened material Gehärtete Werkstoff								
	<b>K</b>	Cast iron Gusseisen								
	<b>N</b>	Non-ferrous material Nichte Metalle	●							

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					PCD				
		L	I.C	S	d	r	YCD421				
	<b>TCMW110208</b>	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○				
	<b>TCMW16T304</b>	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○				
	<b>TCMW16T308</b>	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○				

## Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A220

A220

A221

A222

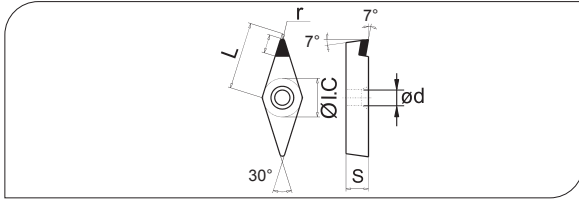
A252

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

## VB\*\*

- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ☼ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ☼ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt

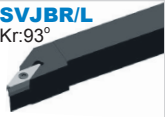


Workpiece Material Werkstoffe	H	Hardened material Gehärtete Werkstoff							
	K	Cast iron Gusseisen							
	N	Non-ferrite material Ne Metalle	●						

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					PCD				
		L	I.C	S	d	r	YCD421				
	<b>VBMT160404</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	○				
	<b>VBMT160408</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	○				

### Tool Holder · Klemmhalter

**SVJBR/L**  
Kr:93°



**SVABR/L**  
Kr:90°



**SVVBN**  
Kr:72°30'



**SVQBR/L**  
Kr:107°30'



**SVUBR/L**  
Kr:93°



Page · Seite A213

A214

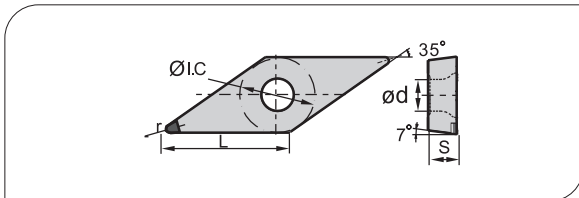
A215

A255

A256

## VB\*\*

- Continuous cutting  
Vollschnitt
- ☼ Continuous and interrupted cutting  
Voll und leicht schnitt unterbrochner Schnitt
- ☼ Interrupted cutting  
Stark unterbrochner Schnitt



Workpiece Material Werkstoffe	H	Hardened material Gehärtete Werkstoff							
	K	Cast iron Gusseisen							
	N	Non-ferrite material Ne Metalle	●						

Insert shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					PCD				
		L	I.C	S	d	r	YCD421				
	<b>VBMW160404</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	○				
	<b>VBMW160408</b>	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	○				

### Tool Holder · Klemmhalter

**SVJBR/L**  
Kr:93°



**SVABR/L**  
Kr:90°



**SVVBN**  
Kr:72°30'



**SVQBR/L**  
Kr:107°30'



**SVUBR/L**  
Kr:93°



Page · Seite A213

A214

A215

A255

A256

Further insert size, edge preparation, special inserts and grade on demand possible.  
Weitere Größen, Fasenausführungen, Sonderplatten und Sondersorten auf Anfrage möglich.

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

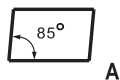
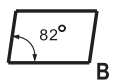
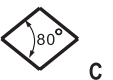


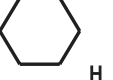
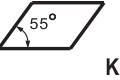


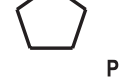
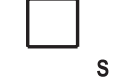


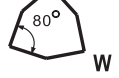


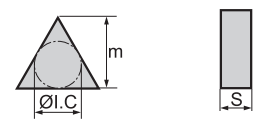
# Turning · Drehen

Ceramic Inserts Code Key · ISO Kennzeichnung für Keramikschnidplatten

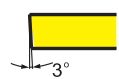
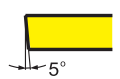
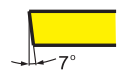
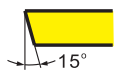
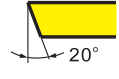
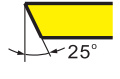
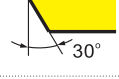
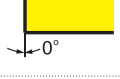

**A**

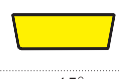
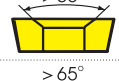
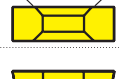
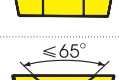
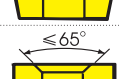

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

Insert Shape Schnidplattenform		
 A	 B	 C
 D	 E	 H
 K	 L	 M
 P	 S	 T
 V	 W	Others Andere Z

Tolerance Toleranzklasse							
							
Code	Tolerance Toleranzklasse	Tolerance Toleranzklasse ØI.C	Thickness S Dicke	Code	Tolerance Toleranzklasse	Tolerance Toleranzklasse ØI.C	Thickness S Dicke
A	±0.005	±0.025	±0.025	J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025	M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

**T N G A**

Clearance angle of main cutting edge Freiwinkel der Hauptschneide			
code	Angle Winkel	code	Angle Winkel
A	 3°	B	 5°
C	 7°	D	 15°
E	 20°	F	 25°
G	 30°	N	 0°
P	 11°	O	Others Andere

Insert type Plattentyp		
Code	hole Loch	Insert Section Ausführung
N	No	
B	Yes	 > 65°
C	Yes	 > 65°
A	Yes	
W	Yes	 ≤ 65°
Q	Yes	 ≤ 65°
X	---	Special Spezial

Diameter of incircle Eingeschriebener Kreis (mm)	Cutting edge length Schneidenlänge (mm)					
	insert shape Plattenform					
	C	D	S	T	V	W
3.97				06		
5.0						
5.56				09		
6.0						
6.35	06	07		11	11	
8.0						
9.525	09	11	09	16	16	06
10.0						
12.0						
12.7	12	15	12	22	22	08
15.875	16		15	27		
16.0		19				
19.05	19		19	33		
20.0						
25.0	25	25				
25.4			25			
31.75						
32						

Insert thickness Dicke (mm)			
thickness Dicke			
code	Insert thickness Dicke	code	Insert thickness Dicke
02	2.38	06	6.35
T2	2.58	T6	6.75
03	3.18	07	7.94
T3	3.97	09	9.52
04	4.76	T9	9.72
T4	4.96	11	11.11
05	5.56	12	12.70
T5	5.95		

Nose radius Eckenradius	
code	Radius (mm)
00	no Radius
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	Others Andere
Insert diameter WSP Durchmesser Mo (metric)	Runde insert Runde Platten

**12 04 08 T 020 20**

Profile of cutting edges Scheidekantenausführung		
code	Cutting Edge Schneidkante	Shape Form Plattenform
E	Honing Verrundung	
T	Chamfering Fase	
S	Chamfering Fase + Honing Verrundung	
F	Sharp edges Scharfe Kante	

width of chamfer Breite der Fase			
010	0.10	040	0.40
015	0.15	045	0.45
020	0.20	050	0.50
025	0.25	100	1.00
030	0.30	200	2.00
035	0.35		

angle of chamfer Winkel der Fase	
05	5°
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

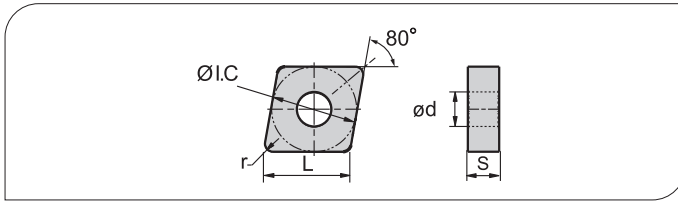
# Turning · Drehen

## Ceramic Inserts · Keramik WSP

# A

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>CNGA120404T02020</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		●	
	<b>CNGA120408T02020</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	
	<b>CNGA120412T02020</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		●	
	<b>CNGA120412T03020</b>	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○	
	<b>CNGA160608T02020</b>	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		○	
	<b>CNGA160612T02020</b>	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		●	
	<b>CNGA160616T02020</b>	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		●	

### Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A173

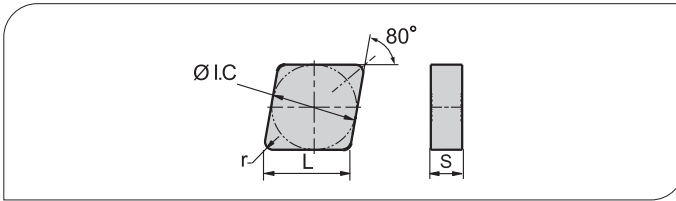
A180

A181

A238

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>CNGN120404T02020</b>	12.9	12.7	4.76	-	0.4	○	○	○
	<b>CNGN120408T02020</b>	12.9	12.7	4.76	-	0.8	●	●	●
	<b>CNGN120412T02020</b>	12.9	12.7	4.76	-	1.2	●	○	●
	<b>CNGN120708T02020</b>	12.9	12.7	7.94	-	0.8	○	○	●
	<b>CNGN120712T02020</b>	12.9	12.7	7.94	-	1.2	●	●	○
	<b>CNGN120716T02020</b>	12.9	12.7	7.94	-	1.6	○	●	○
	<b>CNGN160408T02020</b>	16.1	15.875	4.76	-	0.8	○		
	<b>CNGN160412T02020</b>	16.1	15.875	4.76	-	1.2	○	○	○
	<b>CNGN160416T02020</b>	16.1	15.875	4.76	-	1.6	○	○	○
	<b>CNGN160612T02020</b>	16.1	15.875	6.35	-	1.2	○	○	
	<b>CNGN160616T02020</b>	16.1	15.875	6.35	-	1.6	○	○	○

Tool Holder · Klemmhalter

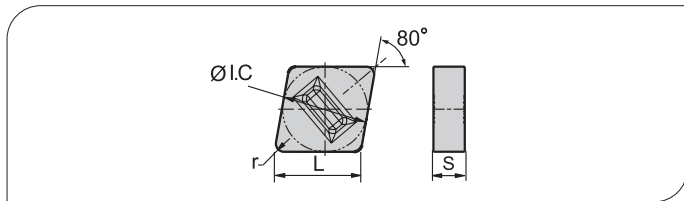


# Turning · Drehen

## Ceramic Inserts · Keramik WSP

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

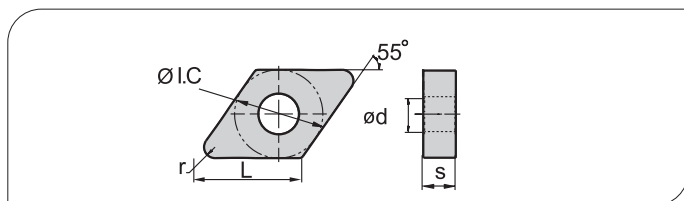
Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>CNGX120712T02020</b>	12.9	12.7	7.94	-	1.2		●	
	<b>CNGX120716T02020</b>	12.9	12.7	7.94	-	1.6		●	

### Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A231

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>DNGA150604T02020</b>	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		●	
	<b>DNGA150608T02020</b>	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		●	
	<b>DNGA150612T02020</b>	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		○	
	<b>DNGA150616T02020</b>	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		○	

### Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A174

A182

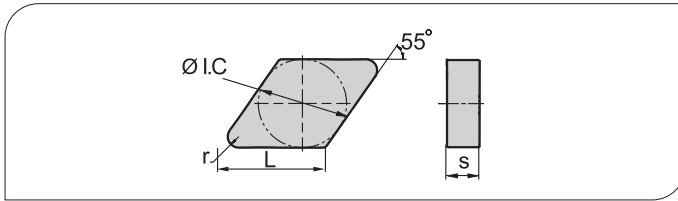
A183

A240

A241

- Ex Stock / ab Lager
- On demand / auf Anfrage

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

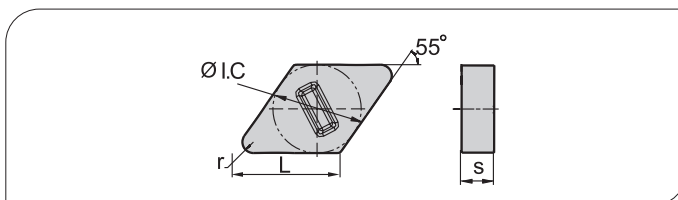
Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>DNGN150408T02020</b>	15.5	12.7	4.76	-	0.8	○		
	<b>DNGN150412T02020</b>	15.5	12.7	4.76	-	1.2	○		
	<b>DNGN150704T02020</b>	15.5	12.7	7.94	-	0.4	○	○	○
	<b>DNGN150708T02020</b>	15.5	12.7	7.94	-	0.8	●	○	○
	<b>DNGN150712T02020</b>	15.5	12.7	7.94	-	1.2	○	○	○
	<b>DNGN150716T02020</b>	15.5	12.7	7.94	-	1.6	○		

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A228

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>DNGX150712T02020</b>	15.5	12.7	7.94	-	1.2		○	
	<b>DNGX150716T02020</b>	15.5	12.7	7.94	-	1.6		●	

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A231

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

# A




General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

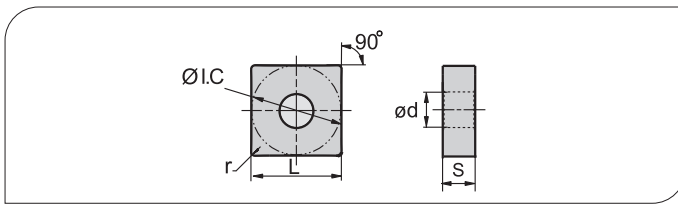
# Turning · Drehen





Ceramic Inserts · Keramik WSP








# A

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

-  Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



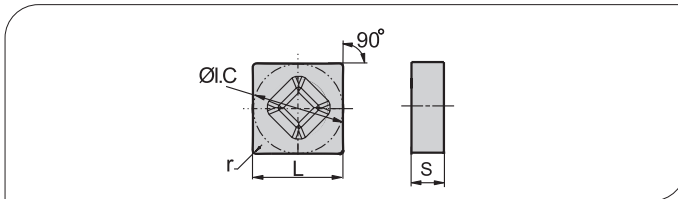
Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl			
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen			





Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>SNGA120404T02020</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4			
	<b>SNGA120408T02020</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			
	<b>SNGA120412T02020</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			
	<b>SNGA120412T03020</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			
	<b>SNGA120416T02020</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			
	<b>SNGA120416T03020</b>	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			





### Tool Holder · Klemmhalter

 <b>DSBNR/L</b> Kr:75°	 <b>PSBNR/L</b> Kr:75°	 <b>PSDNN</b> Kr:45°	 <b>PSKNR/L</b> Kr:75°	 <b>PSSNR/L</b> Kr:45°	 <b>PSKNR/L</b> Kr:75°
Page · Seite A175	A184	A185	A186	A187	A243

-  Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl			
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen			

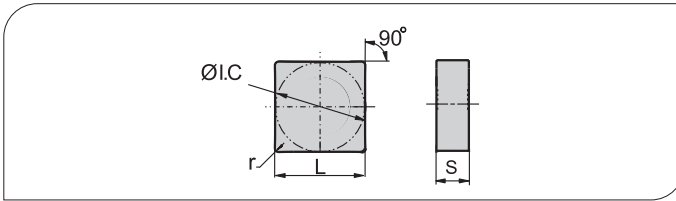
Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>SNGX120708T02020</b>	12.7	12.7	7.94	-	0.8			
	<b>SNGX120712T02020</b>	12.7	12.7	7.94	-	1.2			
	<b>SNGX120716T02020</b>	12.7	12.7	7.94	-	1.6			

### Tool Holder · Klemmhalter

 <b>JSDNN</b> Kr:45°
Page · Seite A232

-  Ex Stock / ab Lager
-  On demand / auf Anfrage

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	SNGN090308T01020	9.525	9.525	3.18	-	0.8	○		
	SNGN090312T01020	9.525	9.525	3.18	-	1.2	○		
	SNGN120404T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.4	○		
	SNGN120408T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.8	●	●	○
	SNGN120412T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.2	●	●	●
	SNGN120412T03020	12.7	12.7	4.76	-	1.2		○	
	SNGN120416T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.6	○	○	○
	SNGN120704T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.4	●		
	SNGN120708T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.8	○	○	●
	SNGN120712T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.2	●	●	○
	SNGN120716T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.6	●		●
	SNGN150708T02020	15.875	15.875	7.94	-	0.8	○		
	SNGN150712T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.2	●	○	○
	SNGN150716T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.6	●	○	○
	SNGN190708T03020	19.05	19.05	7.94	-	0.8	○		
	SNGN190712T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.2	○		
	SNGN190716T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.6	○		
	SNGN190724T03020	19.05	19.05	7.94	-	2.4	○		
	SNGN191024T04020	19.05	19.05	10.05	-	2.4	○		
	SNGN251024T10015	25.4	25.4	10.05	-	2.4	○		

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A229

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

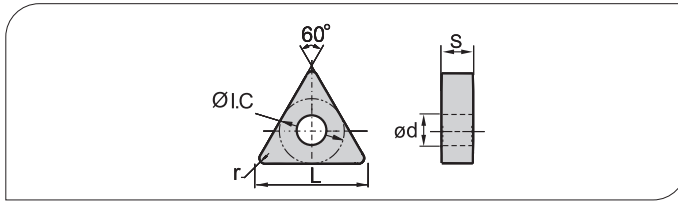
# Turning · Drehen





## Ceramic Inserts · Keramik WSP


# A

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

-  Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl			
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen			

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>TNGA160404T01020</b>	16.50	9.525	4.76	3.86	0.4		●	
	<b>TNGA160408T02020</b>	16.50	9.525	4.76	3.86	0.8		●	
	<b>TNGA160412T02020</b>	16.50	9.525	4.76	3.86	1.2		●	
	<b>TNGA220408T02020</b>	22.00	12.7	4.76	5.16	0.8		○	
	<b>TNGA220412T02020</b>	22.00	12.7	4.76	5.16	1.2		○	
	<b>TNGA220416T02020</b>	22.00	12.7	4.76	5.16	1.6		○	
	<b>TNGA220416T03020</b>	22.00	12.7	4.76	5.16	1.6		○	

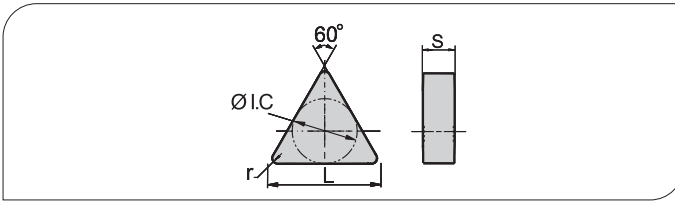
### Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A176      A188      A189      A190      A244

● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

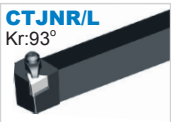
- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊗ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊗	⊗

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	TNGN160404T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.4	●	○	○
	TNGN160408T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.8	●	○	○
	TNGN160412T02020	16.50	9.525	4.76	-	1.2	●	○	●
	TNGN160708T02020	16.50	9.525	7.94	-	0.8	●	●	●
	TNGN160712T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.2	○	○	○
	TNGN160716T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.6	○		
	TNGN220408T02020	22.00	12.7	4.76	-	0.8	○	○	○
	TNGN220412T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.2	○	○	○
	TNGN220416T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.6	○	○	○
	TNGN220712T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.2	○		
	TNGN220716T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.6	○		

Tool Holder · Klemmhalter



Page · Seite A227

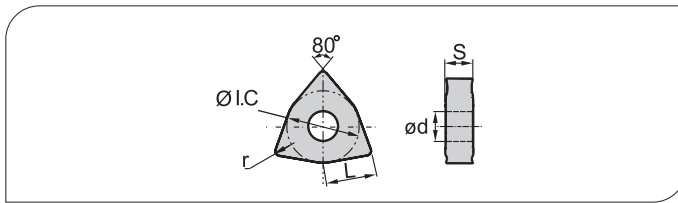
● Ex Stock / ab Lager    ○ On demand / auf Anfrage

# Turning · Drehen

## Ceramic Inserts · Keramik WSP

General Turning  
Allgemeine Drehbearbeitung

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊙ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊙ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊙	⊙

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>WNGA080408T02020</b>	8.69	12.7	4.76	5.16	0.8		●	
	<b>WNGA080412T02020</b>	8.69	12.7	4.76	5.16	1.2		●	
	<b>WNGA080416T02020</b>	8.69	12.7	4.76	5.16	1.6		●	

### Tool Holder · Klemmhalter

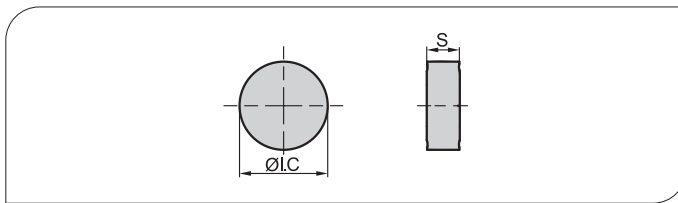


Page · Seite A179

A191

A245

- Ideal Machining Condition  
Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊙ Normal Machining Condition  
Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊙ Unfavorable Machining Condition  
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Workpiece Material Werkstoffe	<b>P</b> Steel Stahl	●		
	<b>K</b> Cast iron Gusseisen	●	● ⊙	⊙

Insert Shape Schneid plattenform	Type Typ	Dimension (mm) Abmessung					Grade Sorte		
		L	I.C	S	d	r	CA1000	CN1000	CN2000
	<b>RNGN090400T02020</b>	---	9.53	4.76	---	---	○		
	<b>RNGN120400T02020</b>	---	12.7	4.76	---	---	○	○	●
	<b>RNGN120700T02020</b>	---	12.7	7.94	---	---	●	○	●
	<b>RNGN150700T02020</b>	---	15.875	7.94	---	---	●	○	
	<b>RNGN190700T03020</b>	---	19.05	7.94	---	---	○	○	●
	<b>RNGN251000T05020</b>	---	25.40	10.05	---	---	○	○	

### Tool Holder Klemmhalter



Page · Seite A230

- Ex Stock / ab Lager
- On demand / auf Anfrage